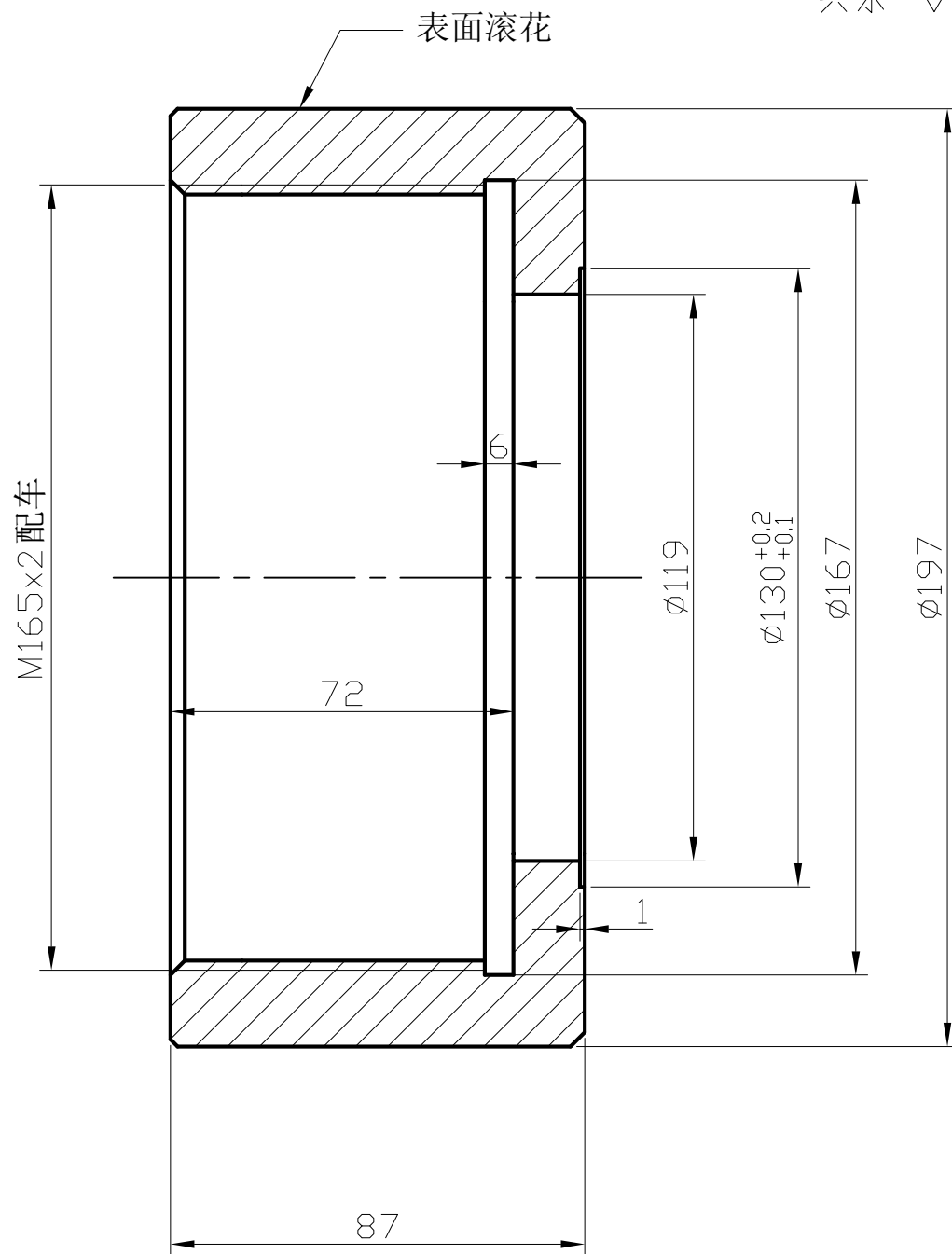


其余  $\sqrt{6.3}$



技术要求:

1、铸件不得有气孔、夹砂、砂眼等缺陷;

						HT200						埃瑞特							
																		JM16-C-08	
标记	处数	分 区	更改文件号	签名	年月日														
设计		14.08.01	标准化			阶段标记			数 量	比 例	螺套								
制图									1	1:1									
审核																			
工艺			批准			共 张			第 张										