



技术要求:

- 1、铸件不得有气孔、砂眼等缺陷;
- 2、外表面喷塑,黑色。

埃瑞特										HT200										共 张 第 张									
螺 套										阶段标记										数量比例									
										1										1:1									
JM9-06																													
工艺										批准																			
审核																													
制图																													
设计										20140425										标准化									
标记										处数										分 区									
										更改文件号										签名									
																				年月日									